

Nitrile BX ES 9/3 01+C37X (NI) orange



Código de artículo 560014

Información general	
Grupo de productos	Bandas elastoméros
Segmento de mercado	Cárnica & avícola, Madera, Papel & impresión, Automóvil
Características principales	
Soporte de la banda	Mesa de apoyo, Rodillos, Transporte inclinado

Construcción de la banda			
Tejido	poliéster de fibra corta	flexible	3 tela(s)
Capa superior	Carboxylated nitrile rubber	C37 grabado Supergrip	naranjado
Capa inferior	caucho Nitrile	bajo coeficiente de fricción	naranjado

Características	
Categoría alimenticia (FG)	no
Antiestático (AS)	no
Alta conductividad (HC)	no
Anti-llama (FR)	no
Aprobación ATEX	no

Datos técnicos de la banda			
Dureza capa superior	según DIN 53505	65A	shore
Tensión al 1% de alargamiento	según ISO 21181	9,0	N/mm 50,40 lbs./in.
Espesor de la banda	méthode interne de AB KV.002	6,73	mm 0,265 in.
Peso	méthode interne de AB KV.004	5,50	kg/m ² 1,126 lbs./ft. ²
Espesor recubrimiento superior			mm in.
Temperatura		-18 a 121	°C 0 a 250 °F
Temperatura máx. momentánea		-18 a 135	°C 0 a 275 °F
Diámetro mínimo de tambor flexión		50,0	mm 1,969 in.
Diámetro mínimo de tambor contorflección		130,0	mm 5,118 in.
Ancho estándar		1829	mm 72,01 in.
Ancho máx.		1829	mm 72,01 in.

Uniones de bandas sin fin

El empalme en caliente es siempre preferible. El empalme en frío es sólo admisible cuando la banda esté expuesta a temperaturas normales y a un grado de humedad no demasiado alto. Para el método de trabajo consulte las especificaciones de empalme así como las instrucciones de operación del equipo. Aplicar el empalme recomendada como se indica en la información por separado.

Información adicional

La información se aplica a aprox. 20°C (68°F). Mantener la tensión de la banda a un mínimo para una mayor duración de vida útil de la banda y de la instalación. Se indica la temperatura de la banda. La temperatura admisible del producto a transportar puede variar.

Los diámetros del tambor indicados son válidos para una banda empalmada en caliente y con la tensión recomendada. El diámetro puede variar en función del tipo de empalme y de las condiciones de trabajo (ej. temperatura). En el caso de utilizarse grapas, los diámetros indicados deben aumentarse en un 50% aprox.

A petición, podemos informales sobre cualquier tipo de grabado o accesorio disponible.

Toda nuestra información está sujeta a cualquier modificación en función a nuestros avance tecnológicos. La presente edición, anula todas las informaciones anteriores. Ammeraal Beltech no se hace responsable del uso incorrecto de la información arriba mencionada. Todas las actividades y servicios realizados por Ammeraal Beltech están sujetos a las condiciones generales de venta y suministro aplicadas a todas sus compañías de explotación.