

VM 10/2 30 WH GL LN FDA, PVC WHITE

**ESTRUCTURA DE LA BANDA**

Numero de lonas 2  
Trama Rígida

**CUBIERTA SUPERIOR**

Color Blanco  
Espesor lona superior 0.8 mm  
Dureza lona superior 74° shore A  
Superficie Lisa

**CUBIERTA INFERIOR**

Espesor Total 3 mm  
Peso 3.5 kg/m<sup>2</sup>  
Antiestática NO  
Ancho máximo de producción 2000 mm

**FUERZA DE LA BANDA**

Carga de rotura 220 daN/cm  
Máxima carga de trabajo sugerida 20 daN/cm  
Carga de trabajo al 1% de elongamineto 13 daN/cm

**CONDICIONES DE OPERACIÓN**

Temperatura Max y Min al contacto con la banda - 5 +80 °C

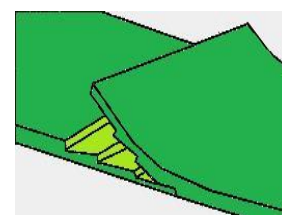
**DÍAMETROS DE LA POLEA**

Flexión Normal 50 mm  
Flexión Opuesta 60 mm

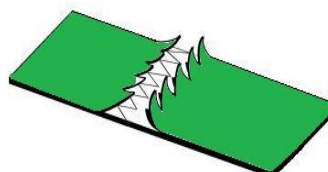
**MÉTODO DE EMPALME**



FINGER



STEP OVERLAP



DOUBLE FINGER

**COEFICIENTE DE FRICCIÓN**

|   |      |
|---|------|
| En acero inoxidable BA                    | 0.22 |
| En acero inoxidable BA                    | 0.24 |
| En acero inoxidable 2D                    | 0.28 |
| Sobre placa de acero laminado             | 0.23 |
| Lámina de plástico (superficie brillante) | 0.21 |

**Observación:** Banda utilizada para transporte de productos alimenticios donde hay presencia de materiales aceitosos y acidez media, excelente estabilidad dimensional. Adecuado para el contacto temporal (2 horas) con cualquier tipo de producto alimenticio de acuerdo con las normas FDA y la temperatura hasta 80 ° C. Con productos alimenticios aceitoso y graso (grupos II, III, V y VII A de normas de la FDA) la máx temperatura es 40 ° C. Cubierta inferior protegido por PU espumado con bajo coeficiente de fricción.