


VM 6/2-13 WH 0-0 PVC White

ESTRUCTURA DE LA BANDA		DÍAMETROS DE LA POLEA	
Numero de lonas	2	Flexión Normal	30 mm
Trama	Rígida	Flexión Opuesta	50 mm
CUBIERTA SUPERIOR		MÉTODO DE EMPALME	
Color	Natural		FINGER
Espesor lona superior	--		
Dureza lona superior	--		
Superficie	Tela Cruda		
CUBIERTA INFERIOR		COEFICIENTE DE FRICCIÓN	
Espesor Total	1.3 mm	En acero inoxidable BA	0.20
Peso	1.4 kg/m ²	En acero inoxidable BA	0.18
Antiestática	NO	En acero inoxidable 2D	0.25
Ancho máximo de producción	2000 mm	Sobre placa de acero laminado	0.20
FUERZA DE LA BANDA		Lámina de plástico (superficie brillante)	0.20
Carga de rotura	130 daN/cm		
Máxima carga de trabajo sugerida	10 daN/cm		
Carga de trabajo al 1% de elongamineto	8 daN/cm		
CONDICIONES DE OPERACIÓN			
Temperatura Max y Min al contacto con la banda	- 10 +90° C		

Observación: Banda utilizada para transporte de pasta fresca y productos calientes; Bandas cortas para máquinas termosoldadores y para la acumulación y la desviación de los productos alimenticios; Correa para máquinas de cepillado en la industria del curtido. Cubierta superior en tejido de poliéster y con trama rígida. Muy recomendable cuando es necesario para evitar que el producto transportado se pegue sobre la cinta, bajo coeficiente de fricción en ambos lados.